



HOJA DE DATOS TÉCNICOS – WEAR RESISTANT EPOXY PUTTY (WR-2)

Revisado: 05/2018

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

N.º DE STOCK: 11411

TAMAÑO DEL ENVASE: 500 g

DESCRIPCIÓN

Masilla epóxica con cerámica, fluida e inoxidable para reparar y reconstruir superficies metálicas de interconexión, de baja fricción, como guías y bridas de máquinas.

APLICACIONES RECOMENDADAS

- Permite efectuar reparaciones en espacios estrechos en los que se requiere una masilla fluida
- Ofrece adherencia en acero, hierro, aluminio, latón, bronce, concreto y algunos plásticos
- Previene el desgaste en superficies metálicas expuestas a abrasión y erosión, como válvulas y bombas
- Ideal para la reparación de guías
- Protección de bridas y codos
- Revestimiento de bombas y superficies de desgaste

DATOS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

COLOR	Gris oscuro
PROPORCIÓN DE MEZCLA POR VOLUMEN	4:1
PROPORCIÓN DE MEZCLA POR PESO	9:1
% DE SÓLIDOS POR VOLUMEN	100
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA A 25 °C / MINUTOS	60
VOLUMEN ESPECÍFICO CC/KG	570
RETRACCIÓN DE CURADO CM/CM	0,0005
GRAVEDAD ESPECÍFICA	1,75
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA / °C	En seco 121 °C
COBERTURA	1140 cm ² /kg a 5 mm
DUREZA DE CURADO / SHORE D	85 D
RESISTENCIA DIELÉCTRICA KV/MM	15,7
CARGA DE TRACCIÓN DEL ADHESIVO / MPA	18
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN MPA	68
COEFICIENTE DE EXPANSIÓN TÉRMICA X10 ⁻⁶ CM/CM/°C	57,6
ESPESOR DE CADA CAPA / MM	Según se requiera
TIEMPO DE CURADO FUNCIONAL / HORAS	16
TIEMPO PARA LA NUEVA APLICACIÓN / HORAS	4
VISCOSIDAD DE LA MEZCLA /CPS (SI PROCEDE)	Masilla

RESISTENCIA QUÍMICA - CURADO A TEMPERATURA AMBIENTE DURANTE 7 DÍAS (30 DÍAS) PRUEBAS EFECTUADAS CON 30 DÍAS DE INMERSIÓN A 21 °C

	INSUFICIENTE	SUFICIENTE	MUY BUENO	EXCELENTE
AMONIACO			•	
ACEITE DE CORTE			•	
ALCOHOL ISOPROPÍLICO	•			
GASOLINA (SIN PLOMO)			•	
ÁCIDO CLORHÍDRICO 10 %		•		
METILETILCETONA (MEC)	•			
CLORURO DE METILENO	•			
HIPOCLORITO DE SODIO 5 % (CLOROX)			•	
HIDRÓXIDO DE SODIO 10 %			•	
ÁCIDO SULFÚRICO 10 %		•		
XILENO		•		

Excelente = +/- 1 % variación de peso, Muy bueno = +/- 1-10 % variación de peso, Aceptable = +/- 10-20 % variación de peso, Insuficiente = > 20 % variación de peso

INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN CURADO

Una parte de Epoxy Devcon de 12,7 mm de espesor se endurecerá a 21 °C en 4 horas. El material se habrá curado por completo al cabo de 16 horas. El tiempo de curado real del producto depende de la masilla empleada y de la temperatura en el momento de la reparación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Una preparación correcta de la superficie es esencial para el éxito de la aplicación. Se deben tener en cuenta los siguientes procedimientos:

- Todas las superficies deben estar secas, limpias y ásperas.
- Si la superficie está grasosa o aceitosa, desengrásela con MEC, acetona, isopropanol o soluciones análogas.
- Elimine toda la pintura, el óxido y la suciedad de la superficie mediante arenado u otros métodos mecánicos.
- Reparaciones de aluminio: La oxidación de las superficies de aluminio reduce la adherencia del producto epóxico a la superficie. Esta película debe retirarse antes de reparar la superficie, con sistemas mecánicos como el arenado, o químicos.
- Raspe la superficie metálica para crear un perfil superficial en la misma. Esto debe hacerse idealmente mediante arenado (con lijas de grano 8-40) o con una muela de grano grueso o almohadillas abrasivas para disco. Se puede usar un disco abrasivo únicamente si se detecta metal blanco. El material epóxico se debe asegurar mediante bordes definidos y con un perfil adecuado de 75 - 125 micras.
- Los metales expuestos a agua o soluciones salinas se deben granallar con arena y agua a alta presión y dejarse reposar toda la noche para que las sales en el metal salgan a la superficie. Puede ser necesario repetir el granallado para hacer aflorar todas las sales solubles. Antes de aplicar cualquier producto epóxico se debe llevar a cabo una prueba de contaminación de cloruro. Las sales solubles máximas que pueden quedar en el sustrato no deben superar las 40 ppm (partes por millón).
- Tras la preparación abrasiva, se debe realizar una limpieza química con MEC, acetona, isopropanol o sustancias similares. Esta operación permitirá eliminar todos los rastros de arenado, granallado, aceite, grasa, polvo o demás sustancias extrañas.
- En temperaturas frías, caliente el área de reparación a 30 °C - 40 °C inmediatamente antes de aplicar cualquiera de los productos epóxicos Devcon. Este procedimiento hace secar cualquier humedad, contaminación o disolvente y ayuda al producto epóxico a alcanzar la máxima adherencia al sustrato.
- Intente efectuar la reparación lo antes posible tras la limpieza del sustrato para evitar la corrosión o la oxidación rápida del mismo.

Si esto se dificulta, bastará una aplicación general de Primer FL-10 para prevenir la oxidación rápida de las superficies metálicas.

MEZCLA

La masilla Wear Resistant Epoxy Putty está formulada como mezcla densa que puede aplicarse fácilmente a superficies verticales o elevadas sin que escurra. Añada el endurecedor a la resina y mezcle bien en una tabla de mezcla con una espátula. No mezcle los productos en los recipientes.

APLICACIÓN

Aplique el producto epóxico en la superficie preparada con un cuchillo para masilla o una herramienta análoga. Presione el material firmemente en las grietas y espacios para asegurar el máximo contacto con la superficie y evitar que el aire quede atrapado.

CADUCIDAD Y ALMACENAMIENTO

La caducidad del producto se estima en 3 años a partir de la fecha de fabricación, si se almacena a temperatura ambiente (22 °C) en su envase original.

CUIDADO

Para obtener información sobre la seguridad e instrucciones para la manipulación del producto, consulte las fichas de datos de seguridad antes de usar el producto.

GARANTÍA

ITW Performance Polymers reemplazará cualquier material que resulte defectuoso. Teniendo en cuenta que el almacenamiento, la manipulación y la aplicación de este material no están bajo nuestro control, no podremos considerarnos responsables por los resultados obtenidos.

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Toda la información en esta hoja de datos técnicos se basa en pruebas de laboratorio y no se proporciona con propósitos de diseño.

ITW Performance Polymers no ofrece representaciones ni garantías de ningún tipo en lo que a estos datos concierne.

Para obtener información sobre los productos, visite el sitio web www.devconeurope.com y si requiere asistencia técnica, llame al +353 61 771 500.