



FL-20 Primer

Descripción: Una imprimación promotora de adherencia de curado por humedad de una parte utilizada en caucho de concreto, uretano, fibra de vidrio de madera, PVC y epoxi curado.

Uso Previsto: Imprimación de concreto, madera, caucho, fibra de vidrio, PVC y uretano.

Características del Producto **Imprimación de curado por humedad de una parte, que se seca en 30 minutos.**

Limitaciones: A medida que la humedad aumenta, la imprimación tardará más en curarse.

Propiedades Físicas *La Ficha Técnica debe ser considerada representativa o únicamente típica y no debería ser usada para fines de especificación.*

Típicos:

Curado 7 días @ 75° F

Concreto	1 coat: > 50 pli
Cobertura / 4 oz.	10 sq. ft. @ 5 mils
Tiempo de Curado	30 -120 min.
Flexane Curado	1 coat: > 50 pli
Fibra de Vidrio	1 coat: > 50 pli
Porcentaje de Sólidos por Volumen	3.7%
Poliéster	1 coat: > 25 pli
Caucho	1 coat: > 50pli

Preparación de la Superficie

Para SUPERFICIES METÁLICAS, limpie completamente el área que se va a reparar, reconstruir o cubrir con Devcon® Cleaner Blend 300. Elimine el aceite, la grasa o la suciedad. Desbaste la superficie con un disco grueso con una almohadilla de disco abrasiva. Para imprimir esta superficie, aplique una capa de Devcon FL-10 Primer y deje secar sin pegajosidad durante 5 a 15 minutos. Si la superficie metálica requiere una resistencia máxima al desgarro o está expuesta a la humedad, o si está sumergida en agua, use Devcon® FL-10 y Devcon® FL-20 Primer.

Para SUPERFICIES DE CAUCHO, limpie bien el área con una almohadilla abrasiva y Devcon® Cleaner Blend 300. La superficie también se puede desbastar con una muela abrasiva para que quede gruesa y libre de aceite y suciedad que pueda obstruir los "poros" del caucho. Limpie o raspe la superficie con Cleaner Blend 300 hasta que el paño ya no recoja el color de la goma. El caucho debe aparecer nuevo o más profundo en color. Para imprimir esta superficie, aplique una capa de Devcon® FL-20 Primer y deje secar sin pegajosidad durante 15 a 20 minutos. Utilice Devcon® FL-40 Primer sobre superficies de goma "difíciles de unir", ya que esto proporciona la máxima resistencia al pelado. Múltiples capas pueden ser necesarias para superficies de goma porosas.

Para una ADHESIÓN MÁXIMA, haga un chorro de arena de la superficie con un abrasivo angular hasta que se alcance un perfil de profundidad mínima de 2-3 mils. Especificación de acabado explosivo a casi blanco SSPC-SP5 (Consejo de Pintura de Estructura de Acero). Imprima la superficie inmediatamente después del arenado para evitar la oxidación.

Instrucciones de Mezcla:

La mezcla no es aplicable a este producto. Estos productos son acondicionadores de superficies e imprimaciones que permiten que Flexane® se adhiera a metales, caucho y plásticos. Siga las instrucciones de la lata para una máxima adherencia a la superficie.

Instrucciones de Aplicación:

- Concreto: al ser una superficie muy porosa, el concreto debe tener una limpieza múltiple. Desengrasar el área con Cleaner Blend 300 y enjuagar varias veces. Deje que el piso se seque completamente antes de aplicar FL-20. Aplique dos capas al concreto para una correcta adherencia.

- Caucho: aplique FL-20 a goma de goma, neopreme o poliuretano curado. Una capa es suficiente.

- Tiempo de secado: Mínimo de 30 minutos antes de recubrir con Flexane y un máximo de 2 horas. Si se excede, limpie con solvente y vuelva a aplicar.

- Madera, Fibra de Vidrio: una capa en todas las maderas duras (arce, roble) es suficiente con 2 capas en todas las maderas blandas (pino). La fibra de vidrio necesita una sola capa.

- Plásticos: Dos capas de imprimación FL-20 aumentarán la adherencia.

Almacenamiento:	Almacenar a temperatura ambiente, 70°F.
Cumplimientos:	Ninguno
Resistencia Química:	<i>La resistencia química no es necesaria para este producto.</i>
Precauciones:	Por favor consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) correspondiente antes de usar este producto. Para asistencia técnica, por favor llamar al 1-855-489-7262
Garantía:	SOLO PARA USO INDUSTRIAL ITW Performance Polymers reemplazará cualquier material defectuoso. Debido a que el almacenamiento, manejo y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos.
Responsabilidad:	Toda la información en esta hoja de datos se basa en pruebas de laboratorio y no está diseñada para propósitos de diseño. ITW Performance Polymers no ofrece representaciones ni garantías de ningún tipo con respecto a estos datos.
Información de la Orden:	15985 4 oz.